



Instrucțiuni de instalare

LORO-X Dispozitiv de montaj

pentru montarea/demontarea ușoară a țevilor de scurgere din oțel LORO-X, DN 40 - DN 200



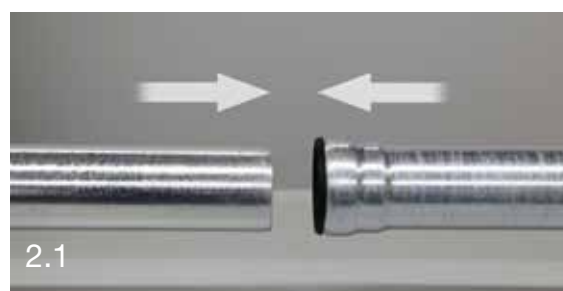
Manual de utilizare Set de montaj LORO-X

1. Piesele individuale ale setului de montaj LORO-X

tijă și angrenaj de prindere glisante cu bolțuri rotative SW 19 mm
fălci de strângere, tip A
fălci de strângere, tip B
șuruburi de strângere SW 19 mm
lubrifianți

2. Montaj

2.1 Introduceți garnitura



2.2 Aplicați lubrifianțul LORO-X pe garnitură și pe capătul țevii.



2.3 Luând în calcul lungimea tijei glisante de prindere, înșurubați bine fălcele de strângere tip A și tip B, cu o cheie pentru șuruburi sau cheie cu clichet SW 19 pe manșonul țevii și capătul acesteia.



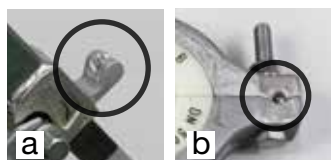
2.4 Îmbinați manșonul țevii și capătul țevii până la garnitură.



2.5 Prindeți tija glisantă de prindere pe o parte în falca de strângere tip A.



2.6 Prindeți angrenajul glisant de prindere cu dornul (a) în gaura dinspre exterior a fălcii de strângere tip B (b). Angrenajul glisant de prindere se va deplasa ușor prin apăsarea levierului de desfacere.



2.7 Repetați etapele 2.6 și 2.7 pe a doua latură a fălcilor de strângere, cu o a doua tijă glisantă/angrenaj glisant de prindere.



2.8 Rotiți alternativ bolțurile rotative (SW 19) ale angrenajului glisant de prindere cu o jumătate de rotație fiecare în direcția săgeții (c) până când țeava a ajuns la baza manșonului.

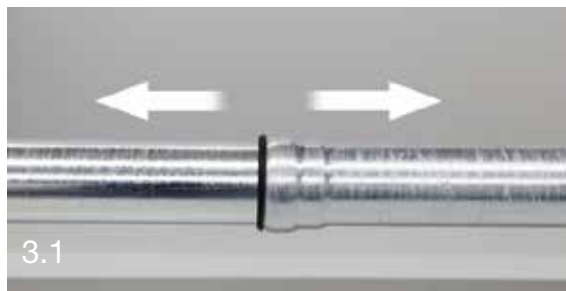


2.9 Conexiune manșon LORO-X finalizată



3. Demontare

3.1 Conexiune manșon care trebuie desfăcută



3.2 Luând în calcul lungimea tijei glisante de prindere, înșurubați bine fălcile de strângere tip A și tip B, cu o cheie pentru șuruburi sau cheie cu clichet SW 19 pe manșonul țevii și capătul acesteia.



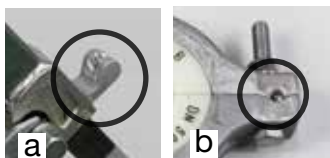
3.3 Spre deosebire de montaj, setul de montaj trebuie comutat de la funcția de tragere la cea de apăsare. Pentru acest scop, angrenajul glisant de prindere se va împinge de pe tija glisantă de prindere, prin acționarea levierului de desfacere.



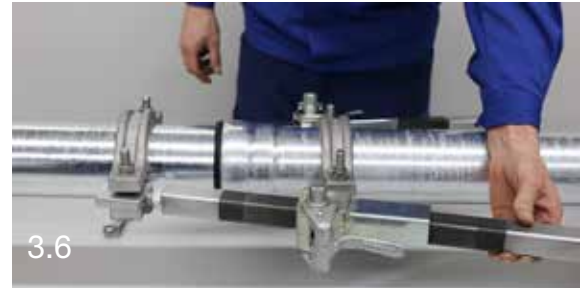
3.4 Angrenajul glisant de prindere este, după o rotație la 180°, împins pe tija de prindere, cu acționarea levierului de desfacere.



3.5 După ce tija glisantă de prindere este prinsă în falca de strângere tip A, angrenajul glisant de prindere este împins cu dornul (a) în gaura dinspre interior a fălcii de strângere B (b), prin acționarea levierului de desfacere.



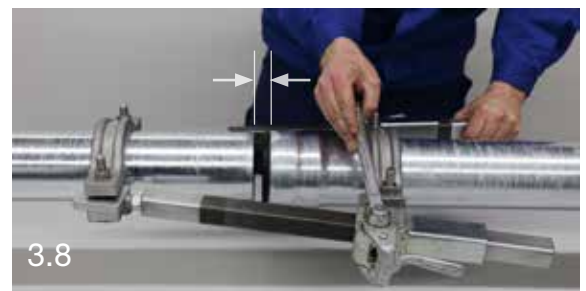
3.6 Repetați etapa 3.5 pe a doua latură a fălcilor de strângere, cu o a doua tijă glisantă/angrenaj glisant de prindere.



3.7 Rotiți alternativ bolțurile rotative (SW 19) ale angrenajului glisant de prindere cu o jumătate de rotație fiecare în direcția săgeții (c).



3.8 După ce conexiunea manșon a fost desfăcută, scoateți setul de montaj.



3.9 Conexiune manșon LORO-X demontată



Dimensiuni și mase



Tijă glisantă de prindere pentru montaj LORO-X
din oțel, galvanizată

Nr. art.	kg
90122.000X	3,2



Inel A unealtă de montaj LORO-X
din oțel, galvanizată

Nr. art.	DN	kg
90100.040X	40	1,4
90100.050X	50	1,4
90100.070X	70	0,9
90100.080X	80	1,0
90100.100X	100	1,1
90100.125X	125	1,3
90100.150X	150	1,4
90100.168X	168	1,4
90100.200X	200	1,7
90100.250X	250	2,3
90100.300X	300	2,7



Inel B unealtă de montaj LORO-X
din oțel, galvanizată

Nr. art.	DN	kg
90101.040X	40	1,4
90101.050X	50	1,4
90101.070X	70	0,9
90101.080X	80	1,0
90101.100X	100	1,1
90101.125X	125	1,3
90101.150X	150	1,4
90101.168X	168	1,4
90101.200X	200	1,7
90101.250X	250	2,3
90101.300X	300	2,7